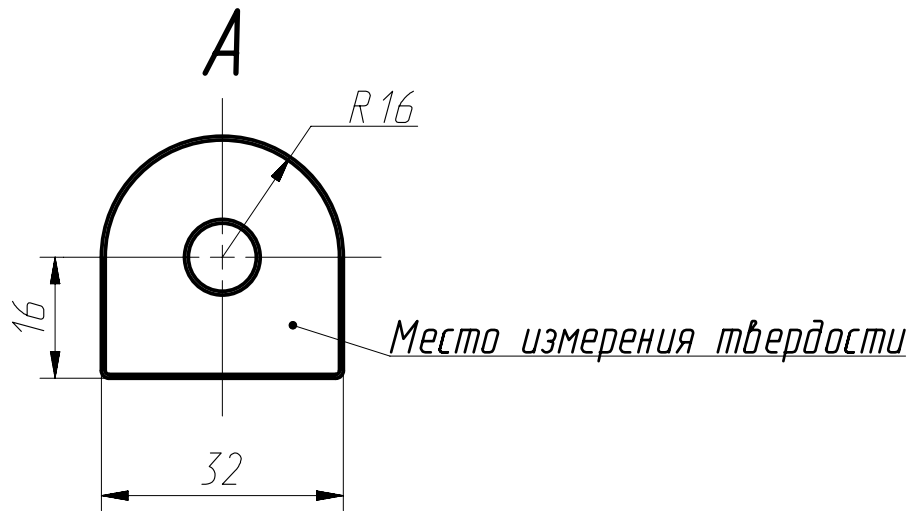
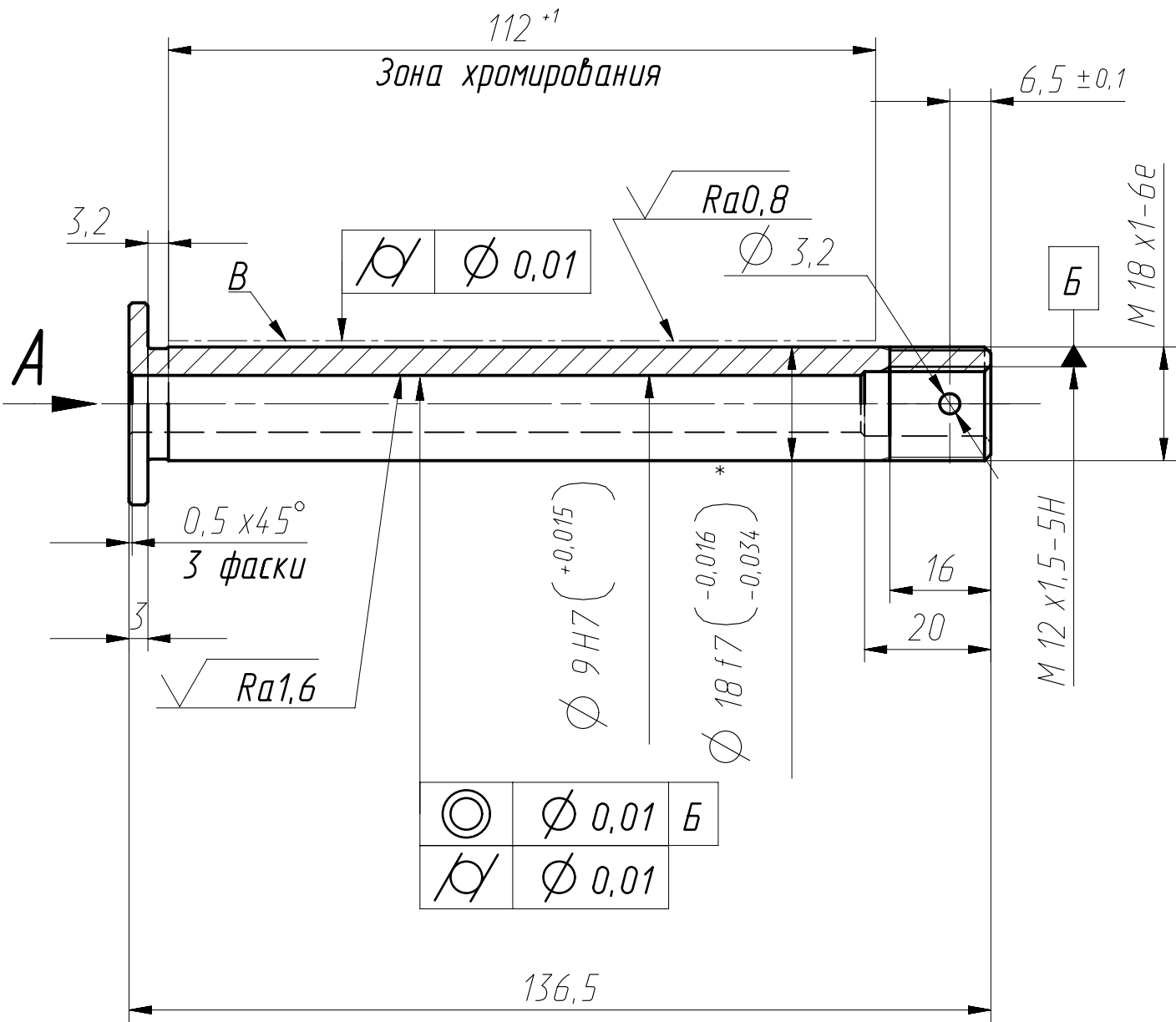


Справ. №	Перф. примен.
Э МС21.МПС.500.000.000	
Инв. № подл.	Взам. инв. №
Подпись и дата	Инв. № дубл.
Подпись и дата	

010'000'005'СШW'123W E

√Ra 3,2 (✓)



- 1 35,5...42,5 HRC. Группа контроля 3 - по ОСТ 1 00021-78.
2 Канавка для выхода шлифовального круга исполнение 1 по ГОСТ 8820-69.
3 Фаски, сбег и недорез резьбы по ОСТ 1 00010-81.
4 Неуказанные предельные отклонения размеров, допуски формы и расположения поверхностей по ОСТ 1 00022-80.
5 Контроль магнитопорошковый - по РТМ 1.2А.020-2011.
7 Покрытие: Хим.Пас. Поверхность В: Хтб. 9...15 по размеру $\phi 18f7^*$.
8 * Размер после покрытия.
9 Маркировать Ч, клеить К на бирке.

					Э МС21.МПС.500.000.010				
					Ось крепления УАВ основная верхняя	Лит.		Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата				0,215	1:1
Разраб.	Озgrenич								
Проб.									
Т. контр.						Лист		Листов 1	
					Круг <u>ГОСТ 2590-2006</u> 07Х16Н6-Ш ТУ 14-1-1660-76				
Н. контр.									
Утв.									